THERMO SANDWICH R

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Негорючие плиты из каменной ваты для производства трехслойных кровельных панелей

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Трехслойные кровельные сэндвич-панели с металлическими обшивками заводского изготовления

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Ед. изм.	Критетий	Значение	Метод испытание
Теплопроводность λ_{10}	Вт/м·°К	не более	0,040	ГОСТ 7076-99 п. 7
Теплопроводность λ_{25}	Вт/м·°К	не более	0,041	ГОСТ 7076-99 п. 7
Теплопроводность λ_{125}	Вт/м·°К	не более	0,042	ГОСТ 7076-99 п. 7
Теплопроводность λ_{300}	Вт/м·°К	не более	0,044	ГОСТ 7076-99 п. 7
Прочность на сжатие	кПА	не менее	60*	ГОСТ 17177-94 п.8
Прочность при растяжении	кПА	не менее	110*	ГОСТ 32603-2021 п,6,3,9
Прочность на сдвиг (срез)	кПА	не менее	50*	
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94 п.11
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м^3	не более	1	ГОСТ 17177-94 п. 8
Водопоглощение при частичном погружении образцом в течение заданного длительного времени	кг/м^3	не более	3	ГОСТ 17177-94 п.10.4
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м^3	-	110 (+-10)	ГОСТ 17177-94 п. 7

*Плиты разрезаются на полосы (ламели) образцы поворачивают на 90 вокруг длинной оси.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1200 (2400) *	ГОСТ 17177-94 п. 4.4
Ширина	мм	600,1200	ГОСТ 17177-94 п. 4.4
Толщина	мм	100,101,102	ГОСТ 17177-94 п. 4.7
Класс по толщине	Т	Т4	ГОСТ 17177-94 п. 4.4

ТРАНСПОРТИРОВКА: Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9573-2012

ХРАНЕНИЕ: Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

ТН ВЭД: 6810 11 100 0